гибридный вязко-жидкий Клей широкого спектра применения

Широкого спектра применения

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**



* 1-компонентный гибридный клей
* Не содержит силикон и изоцианат
* Отличное сцепление практически на всех поверхностях
* Высокий уровень адгезии даже при нагрузке водой
* Хорошая устойчивость к атмосферным воздействиям и старению
* Для внутреннего и наружного применения
* Запах нейтральный, не содержит растворителей
* Даже после отвердения остается гибким
* Можно перекрасить с помощью водорастворимых лаков (DIN 52452)

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

Клеящие и монтажные работы в строительстве

Склеивание различных материалов, таких как дерево, металлы, пластмассы, минеральные основания и т. д.

Склеивание и монтаж деталей из алюминия, нержавеющей стали, латуни, меди, стекловолокна, ПВХ, бетона, плитки, керамики, и т. д.

Монтаж огнестойких строительных плит, например, гипсокартона, и т. д.

Склеивание с высокой вибрационной нагрузкой (эластичное)

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **ХАРАКТЕРИСТИКА** | **ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ** | **УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЯ** |
| Основание: | Гибридные клей |  |
| Время образования корки | Около 20 Мин. | При 23°C/50°C Отн. Влажность |
| Глубокое отвердение | 2 мм после 24 ч. | При 23°C/50°C Отн. Влажность |
| Толщина: | ~ 1,62 г/см3 | (DIN 52451) |
| По Шору A | ~ 60 | (ISO 848) |
| Прочность на сдвиг | ~ 1,31 н/мм2 | (DIN 52455.3) |
| Свойства пленки | Отвержденная пленка остается эластичной |  |
| Консистенция: | Устойчивый - пастообразный |  |
| Температурная стойкость: | от - 40°C до + 90°C | Постоянная нагрузка |
| Температура обработки | от +5°C до +35°C |  |
| Усадка | -5% |  |
| Класс строительных материалов по DIN 13501-1 | E |  |
| Цвет | Белый |  |
| Стабильность при хранении | 6 месяцев | Прохладное и сухое место |
| Упаковка | картридж на 310 мл, 20 шт. в коробке |  |

Все приведенные в данной таблице данные являются лабораторными показателями, которые могут отличаться на практике, и, следовательно, мы не предоставляем никаких гарантий в отношении каких-либо определенных свойств продукта. Определенный результат работы не может быть гарантирован из-за обширности условий обработки. Настоятельно рекомендуем предпринимать собственные попытки обеспечения желаемых результатов.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИНСТРУКЦИИ**

**Предварительная обработка сцепляемой поверхности:**

Предварительная обработка сцепляемой поверхности: сцепляемые поверхности должны быть несущими, сухими, без пыли, масла и жира. В случае необходимости сцепляемую поверхность необходимо тщательно обработать с помощью соответствующего грунтовочного покрытия.

**Обработка:**

Клей наносится в форме валика на одной стороне материалов, которые должны быть склеены и собраны вместе во время формирования корки. Время отверждения может уменьшиться за счет дополнительной влажности и более высокой температуры.

**Руководство по применению:**

Во время обработки и отверждения необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Из-за множества возможных влияний при обработке и нанесении специалистами всегда должно осуществляться пробное нанесение перед применением. В случае ламинарного склеивания паронепроницаемых подложек, адгезивная сторона должна быть смочена (предостережение: не следует допускать образования луж!). С увеличением толщины слоя скорость отверждения увеличивается.

**Важно:**

Не подходит для склеивания природного камня (загрязнение краевой зоны). Не подходит для склеивания стеклопакетов и ламинированных защитных стеклопакетов. В случае бетонных растворов следует отметить, что фланцы не имеют просачивания. На полиолефинах и тефлоне клей не показывает присущую ему сцепляемость. Для УФ-загрязненного склеивания стекла или прозрачной пластмассы, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки. Не подходит для обработки или склеивания в постоянной влажной или подводной зоне. При использовании в сочетании с кровельным полотном и/или кровельной пленкой свяжитесь с нашим отделом технической поддержки. Не подходит для структурного склеивания стекла. Не подходит для противовзломного склеивания. Не подходит для склеивания стекла или склеивания лакированных стеклопакетов.

**ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Продукты должны храниться и транспортироваться в закрытой оригинальной упаковке в сухом виде (<60% RAH), а также при температуре от +5°C до +25 °C. Хранение и/или транспортировка продукта в течение длительного периода времени (несколько недель) при повышенной температуре/влажности может привести к уменьшению его прочности или к изменениям свойств материала.

**ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ**

Только для профессиональных пользователей. Соблюдайте инструкции, содержащиеся в техническом паспорте и паспорт безопасности!

Информация по утилизации в соответствии с паспортом безопасности

**ИНФОРМАЦИЯ О ГАРАНТИИ**

Вся информация основана на наших актуальных технических знаниях и опыте. Однако, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, мы рекомендуем вам проверить продукт перед его окончательным использованием. Информация, содержащаяся в этом техническом паспорте и пояснениях, сделанных в связи с этой инструкцией (например, описания услуг, ссылка на правила DIN и т. д.), не должна считаться гарантией. Предложения по применению не создают никаких гарантий пригодности для рекомендуемой цели. Мы оставляем за собой право на адаптацию продукта к техническому прогрессу и новым разработкам. Если применение, для которого предназначен наш продукт, требует обязательного разрешения властей, пользователь несет ответственность за получение таких разрешений. Наши рекомендации не освобождают пользователя от обязанности учитывать, а при необходимость, уточнять возможность нарушения прав третьих лиц.