

PURAFLEX 9140

НЕЙТРАЛЬНЫЙ ОСОБО ПРОЧНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ МОНТАЖНЫЙ КЛЕЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- 1-компонентный гибридный клей
- Не содержит силикон и изоцианат
- Высокая начальная сцепляемость и быстрое отверждение
- Отличное сцепление практически на всех поверхностях
- Подходит для для противозломного склеивания RC2 и RC3
- Одобрен для применения в гастрономических помещениях и стерильных пом
- Хорошая устойчивость к атмосферным воздействиям и старению
- Для внутреннего и наружного применения
- Запах нейтральный, не содержит растворителей
- Даже после отверждения остается гибким
- Можно перекрасить с помощью водорастворимых лаков (DIN 52452)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Склеивания и герметизация статических и вибрационных конструкций
- Герметизация в автомобилях, контейнерах, кузовах и в сфере судостроения, а также герметизация оборудования и машиностроения.
- Прочное склеивание и уплотнение (герметизация) в кабельной канализации, техники кондиционирования, сброса давления и вентилирования
- Длительная эластичная герметизация швов в зоне основания
- Подходит для склеивания зеркал (соблюдайте рекомендации по обработке)
- Площадь склейки (по крайней мере одна сторона подложки должна быть увлажнена/взбрызгнута водой)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ	УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЯ
Основание:	Гибридный клей STP	
Время образования корки	~8 Мин.	При 23°C/50°C Отн. Влажность
Глубокое отверждение	~3,5 мм после 24 ч.	При 23°C/50°C Отн. Влажность
Толщина:	~ 1,5	(EN ISO 1183-1)
Твердость по Шору:	~ 44	(EN ISO 848)
Усадка	~ 1,5%	(EN ISO 10563)
Стойкость:	<3	
Прочность на разрыв:	~9,1 н/мм	(ISO34-1)
Напряжение при разрыве:	~0,7 н/мм ²	(DIN 53504-1 S2)
Температурная стойкость:	от - 40°C до + 90°C	Постоянная нагрузка
Температура обработки	от +5°C до +35°C	
Консистенция:	Твердый, профиль U20	(ISO 7390)
Изменение объема при вулканизации	<1%	

PURAFLEX 9140

Допустимая общая деформация	20%	
Тяговое усилие	1,47 н/мм ²	(DIN EN ISO 8339)
Цвет	Белый, Антрацит, Черный, Серый	
Стабильность при хранении	12 месяцев	Прохладное и сухое место
Упаковка	Картридж на 290 мл / 600 мл в мешке	

Все приведенные в данной таблице данные являются лабораторными показателями, которые могут отличаться на практике, и, следовательно, мы не предоставляем никаких гарантий в отношении каких-либо определенных свойств продукта. Определенный результат работы не может быть гарантирован из-за обширности условий обработки. Настоятельно рекомендуем предпринимать собственные попытки обеспечения желаемых результатов.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИНСТРУКЦИИ

Предварительная обработка сцепляемой поверхности:

Предварительная обработка сцепляемой поверхности: сцепляемые поверхности должны быть несущими, сухими, без пыли, масла и жира. В случае необходимости сцепляемую поверхность необходимо тщательно обработать с помощью соответствующего грунтовочного покрытия.

Обработка:

Клей наносится в форме валика на одной стороне материалов, которые должны быть склеены и собраны вместе во время формирования корки. Время отверждения может уменьшиться за счет дополнительной влажности и более высокой температуры.

Руководство по применению:

Во время обработки и отверждения необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Из-за множества возможных влияний при обработке и нанесении специалистами всегда должно осуществляться пробное нанесение перед применением. В случае ламинарного склеивания паронепроницаемых подложек, адгезивная сторона должна быть смочена (предостережение: не следует допускать образования луж!). С увеличением толщины слоя скорость отверждения увеличивается.

Важно:

Не подходит для склеивания любых натуральных камней (край зоны загрязнения). В случае бетонных растворов следует отметить, что фланцы не имеют просачивания. На полиолефинах и тефлоне клей не показывает присущую ему сцепляемость. Для УФ-загрязненного склеивания стекла или прозрачной пластмассы, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки. Не подходит для обработки или склеивания в постоянной влажной или подводной зоне. При использовании в сочетании с кровельным полотном и/или кровельной пленкой свяжитесь с нашим отделом технической поддержки. Соблюдайте правила при склеивании зеркал.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукты должны храниться и транспортироваться в закрытой оригинальной упаковке в сухом виде (<60% RH), а также при температуре от +5°C до +25 °C. Хранение и/или транспортировка продукта в течение длительного периода времени (несколько недель) при повышенной температуре/влажности может привести к уменьшению его прочности или к изменениям свойств материала.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

Только для профессиональных пользователей. Соблюдайте инструкции, содержащиеся в техническом паспорте и паспорт безопасности!

Информация по утилизации в соответствии с паспортом безопасности

PURAFLEX 9140

ИНФОРМАЦИЯ О ГАРАНТИИ

Вся информация основана на наших актуальных технических знаниях и опыте. Однако, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, мы рекомендуем вам проверить продукт перед его окончательным использованием. Информация, содержащаяся в этом техническом паспорте и пояснениях, сделанных в связи с этой инструкцией (например, описания услуг, ссылка на правила DIN и т. д.), не должна считаться гарантией. Предложения по применению не создают никаких гарантий пригодности для рекомендуемой цели. Мы оставляем за собой право на адаптацию продукта к техническому прогрессу и новым разработкам. Если применение, для которого предназначен наш продукт, требует обязательного разрешения властей, пользователь несет ответственность за получение таких разрешений. Наши рекомендации не освобождают пользователя от обязанности учитывать, а при необходимости, уточнять возможность нарушения прав третьих лиц.