



Бакнеллс Лейн, Гарстон
Уотфорд, Хертс WD25 9BA
Телефон: 01923 665300
Факс: 01923 665301
Эл. почта: clientservices@bba.star.co.uk
Вебсайт: www.bbacerts.co.uk

ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИЯХ БРИТАНСКОГО СОВЕТА ПО СООТВЕТСТВИЮ 59442

«ХЕВАДЕКС БББА» - СОСТАВЫ «БЛОВЕРПРУФ ЛИКВИД» (BLOWERPROOF LIQUID) И «БЛОВЕРПРУФ ЛИКВИД БРАШ» (BLOWERPROOF LIQUID BRUSH)

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Условия отчета
 - 2 Устойчивость к усталости
 - 3 Предел прочности на разрыв
 - 4 Термогравиметрический анализ
 - 5 Инфракрасный анализ
- Приложение А – Термогравиметрический анализ
Приложение В – Инфракрасный анализ

Утвердил:

Стефан Янсен ван Вуурен
(Менеджер группы по тестированию)

Дата: 31 января 2017 г.

Утвердил:

Стюарт Сэдлер
(Руководитель отдела тестирования)

Дата: 31 января 2017 г.

От имени Британского совета по соответствию

Заказчик:	«ХЕВАДЕКС бвба» Альфонс Брэкманлаан 237А Синт-Амандсберг Восточная Фландрия 9040 Бельгия
Запрошено:	Джек Георгиу - «ВВА»
Заказ №:	T9 59442 (S2 59319)
Период работы:	Июнь 2016 - январь 2017

1 УСЛОВИЯ ОТЧЕТА

1.1 Настоящий отчет:

- относится только к продукту/системе и его образцу, указанному и описанному в настоящем документе
- относится только к указанным испытаниям и условиям испытаний, описанным в настоящем документе
- выдается только компании, фирме, организации или лицу, указанным в отчете – другие компании, фирмы, организации или лица не могут утверждать, что настоящий Отчет был выдан им
- должен читаться, рассматриваться и использоваться как единый документ – в противном случае он может ввести в заблуждение и является неполным
- является собственностью «ВВА»
- подпадает под действие английского права.

1.2 Проверка материалов, образцов, информации, данных или документов, предоставленных «ВВА», не проводилась, если не указано иное.

1.3 Публикации, документы, спецификации и аналогичные материалы, упомянутые в настоящем документе, указаны в версиях, которые действовали на дату выпуска настоящего отчета, если не указано иное.

1.4 Компания «ВВА» применила должные навыки, осторожность и усердие при подготовке настоящего Отчета, однако никаких гарантий не предоставляется.

1.5 При выдаче настоящего Отчета «ВВА» не несет ответственности и освобождается от какой-либо ответственности перед любой компанией, фирмой, организацией или лицом по любым вопросам, прямо или косвенно связанным с:

- наличием или отсутствием патента, интеллектуальной собственности или аналогичных прав, существующих в продукте/системе
- установкой продукта/системы, включая их характер, конструкцию, методы, производительность, качество изготовления и техническое обслуживание
- любыми работами и конструкциями, в которых установлен продукт/система, включая их характер, конструкцию, методы, производительность, качество изготовления и техническое обслуживание
- убытками или ущербом, включая травмы, вызванные продуктом/системой, в том числе их изготовление, поставку, установку, использование, техническое обслуживание и снятие.

1.6 Настоящий отчет не представляет собой какое-либо утверждение, сертификацию или одобрение продукта/системы и не указывает на них.

2 УСТОЙЧИВОСТЬ К УСТАЛОСТИ

2.1 Метод

В соответствии с EOTA TR008: 2004 *Определение сопротивления усталостному перемещению*

2.2 Образцы

№/партия «ВВА»	Количество	Описание
S2/59319/1	1	Упаковки жидкости «Бловерпруф» (Blowerproof) 10 кг (0305616)
S2/59319/2	1	Упаковки «Бловерпруф Ликвид Браш» 5 кг (2006618)
S2/59319/5(1)	2	Бетонные блоки 500 мм × 250 мм, подготовленные с помощью состава «Бловерпруф» (партия 1).
S2/59319/8(1)	2	Бетонные блоки 500 мм × 250 мм, подготовленные с помощью «Бловерпруф Ликвид Браш» (партия 2).

1) Образцы были подготовлены заказчиком на сборках из бетонных блоков, предоставленных «ВВА».

2.3 Обработка

Контроль	-	Испытание после подготовки.
Тепловое старение	-	Хранение в вентилируемой печи при температуре 70 °С в течение 56 дней.

2.4 Результаты

Партия	Обработка	Количество циклов при 5°С	Наблюдения
5	Контроль	500	Отсутствие трещин или расслоения, а также отсутствие утечки красителя «Эозин» (Eosin) через продукт.
	Тепловое старение	200	Отсутствие трещин или расслоения, а также отсутствие утечки красителя «Эозин» через продукт.
8	Контроль	500	Отсутствие трещин или расслоения, а также отсутствие утечки красителя «Эозин» через продукт.
	Тепловое старение	200	Отсутствие трещин или расслоения, а также отсутствие утечки красителя «Эозин» через продукт.

3 ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ

3.1 Метод

В соответствии с BS EN ISO 527-3 : 1996 BS 2782-3 : Метод 326 E : 1996, *Пластмассы – Определение механических свойств при растяжении – Часть 3: Условия испытаний пленок и листов.*

3.2 Образцы

№/партия «ВВА»	Количество	Описание
S2/59319/6	2	Состав «Бловерпруф» 1 м2 - партия 2206616, дата производства: 22.06.2016
S2/59319/7	1	«Бловерпруф Ликвид Браш» 1 м2 - партия 2908618, дата производства: 29.08.2016

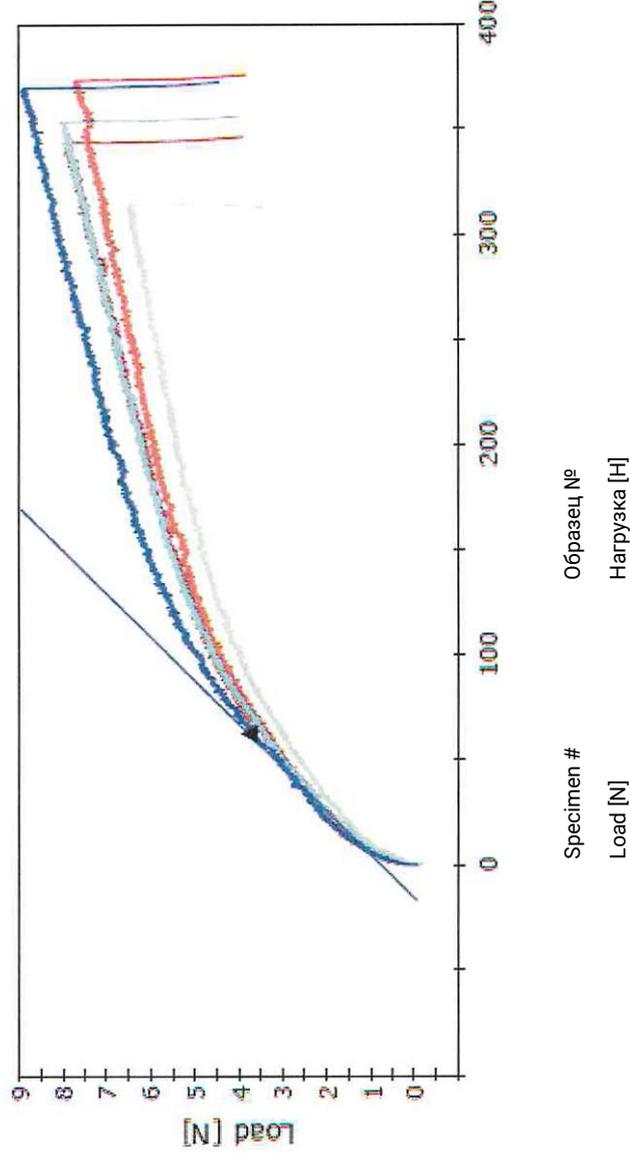
3.3 Обработка

Контроль	- Испытание в состоянии при поставке.
Тепловое старение	- Хранение в вентилируемой печи при температуре 70 °С в течение 56 дней.
УФ-выдержка	- 100 МДж/м2 при 50°С согласно Техническому отчету EOTA TR-010: Май 2004 г. Жидкие комплекты для гидроизоляции кровель (LARWK) – Процедура воздействия при искусственном выветривании. Образцы подвергались только УФ-облучению (без распыления)

3.4 Результаты

Обработка	Партия	Образец	Толщина (мм)	Максимальная нагрузка (Н)	Напряжение при максимальной нагрузке (МПа)	Деформация при максимальной нагрузке (%)	Деформация при разрыве (%)	Режим отказа
Контроль	6	1	0,42	7,8	2,91	369,2	373,1	Сломался между захватами.
			0,41	8,0	3,06	342,9	343,3	Сломался между захватами.
		3	0,39	6,5	2,64	309,9	313,9	Сломался между захватами.
		4	0,46	8,1	2,76	352,8	352,8	Сломался между захватами.
		5	0,47	8,9	2,99	367,8	369,2	Сломался между захватами.
	Среднее значение		0,43	7,8	2,87	348,5	350,5	
		CO	0,03	0,86	0,17	24,18	23,75	

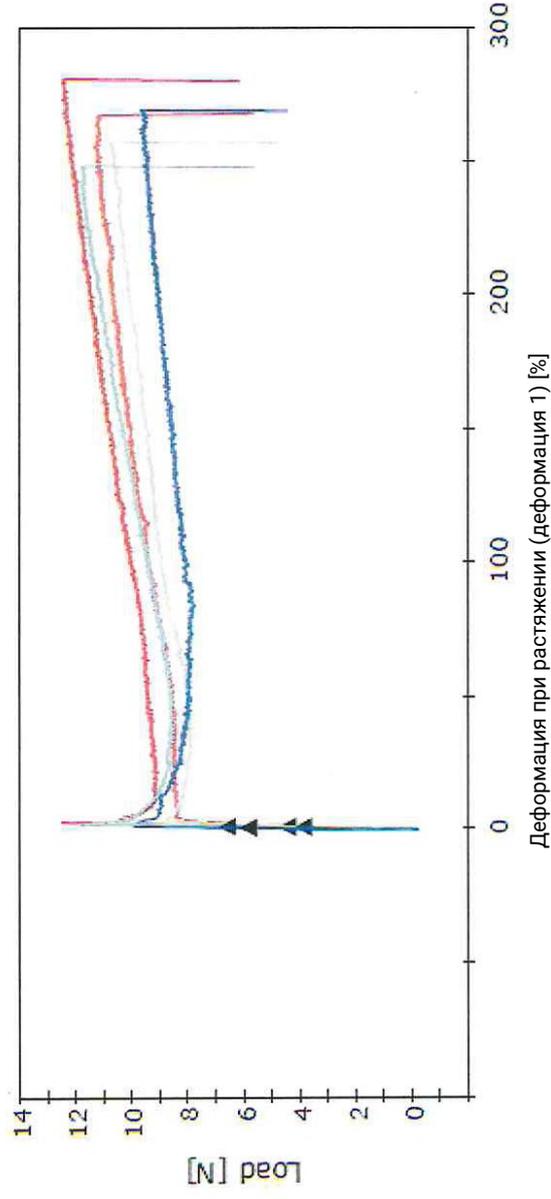
1) Образцы были подготовлены заказчиком на сборках из бетонных блоков, представленных «ВВА».



3.4 Результаты

Обработка	Партия	Образец	Толщина (мм)	Максимальная нагрузка (Н)	Напряжение при максимальной нагрузке (МПа)	Деформация при максимальной нагрузке (%)	Деформация при разрыве (%)	Режим отказа
Контроль	7	1	0,82	11,3	2,18	254,7	266,4	Сломался между захватами.
		2	0,88	12,5	2,24	278,5	280,0	Сломался между захватами.
		3	0,79	10,8	2,16	256,8	257,0	Сломался между захватами.
		4	0,83	11,8	2,25	247,3	247,7	Сломался между захватами.
		5	0,72	9,9	2,17	2,40	268,7	Сломался между захватами.
		Среднее значение	0,81	11,3	2,20	207,9	264,0	
		CO	0,06	0,98	0,04	115,48	12,23	

Испытание на растяжение по ISO 527



Specimen #

Образец №

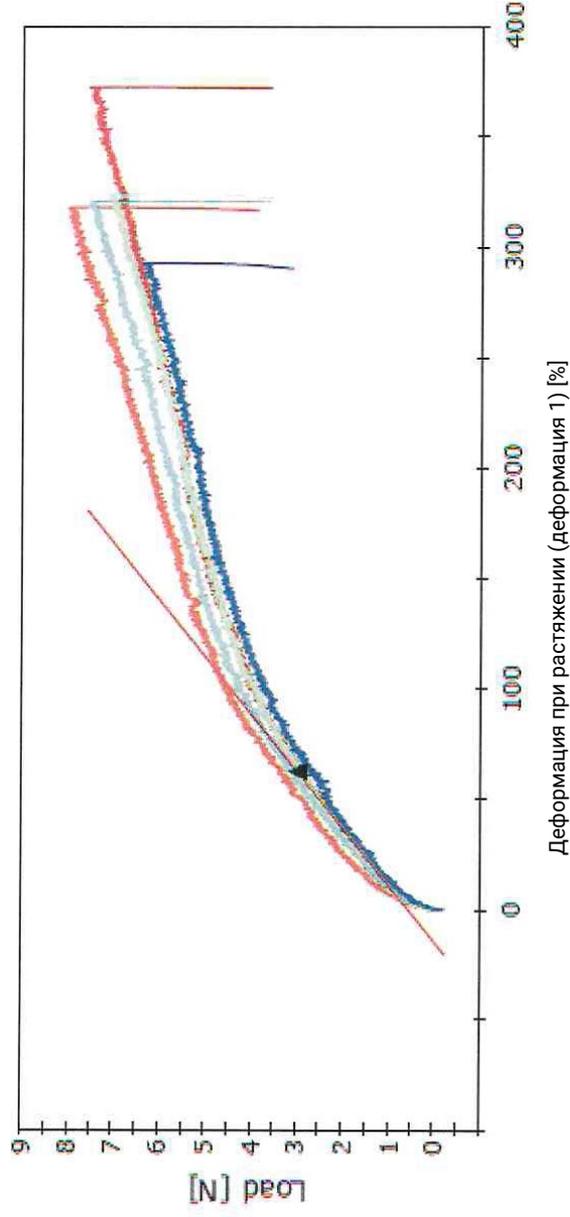
Load [N]

Нагрузка [Н]

3.4 Результаты

Обработка	Партия	Образец	Толщина (мм)	Максимальная нагрузка (Н)	Напряжение при максимальной нагрузке (МПа)	Деформация при максимальной нагрузке (%)	Деформация при разрыве (%)	Режим отказа
Контроль	6	1	0,35	8,0	3,60	317,3	317,9	Сломался между захватами.
		2	0,35	7,6	3,40	372,1	372,1	Сломался между захватами.
		3	0,31	7,1	3,63	322,3	323,5	Сломался между захватами.
		4	0,33	7,6	3,60	317,1	320,2	Сломался между захватами.
		5	0,30	6,4	3,33	292,4	292,4	Сломался между захватами.
		Среднее значение	0,33	7,3	3,51	324,2	325,2	
		CO	0,02	0,62	0,14	29,18	28,97	

Испытание на растяжение по ISO 527



Specimen #

Образец №

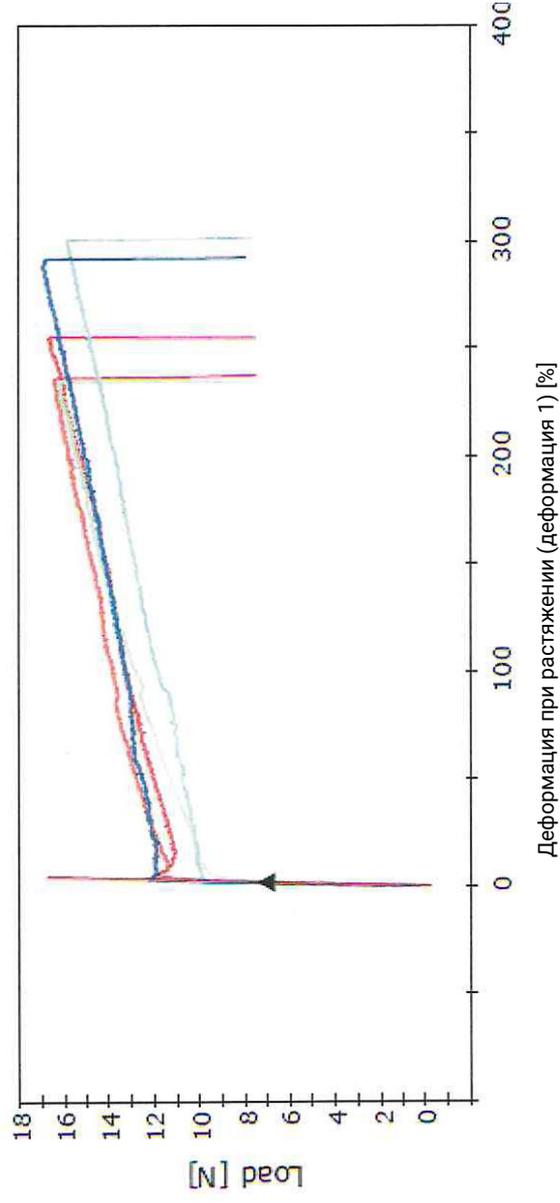
Load [N]

Нагрузка [N]

3.4 Результаты

Обработка	Партия	Образец	Толщина (мм)	Максимальная нагрузка (Н)	Напряжение при максимальной нагрузке (МПа)	Деформация при максимальной нагрузке (%)	Деформация при разрыве (%)	Режим отказа
Контроль	7	1	0,75	16,5	3,46	233,4	235,2	Сломался между захватами.
		2	0,80	16,7	3,29	253,8	254,3	Сломался между захватами.
		3	0,78	16,3	3,29	232,6	233,8	Сломался между захватами.
		4	0,78	15,9	3,22	299,4	299,6	Сломался между захватами.
		5	0,86	17,0	3,11	287,1	290,7	Сломался между захватами.
		Среднее значение	0,79	16,5	3,28	261,2	262,7	
		CO	0,04	0,40	0,13	30,72	30,82	

Испытание на растяжение по ISO 527



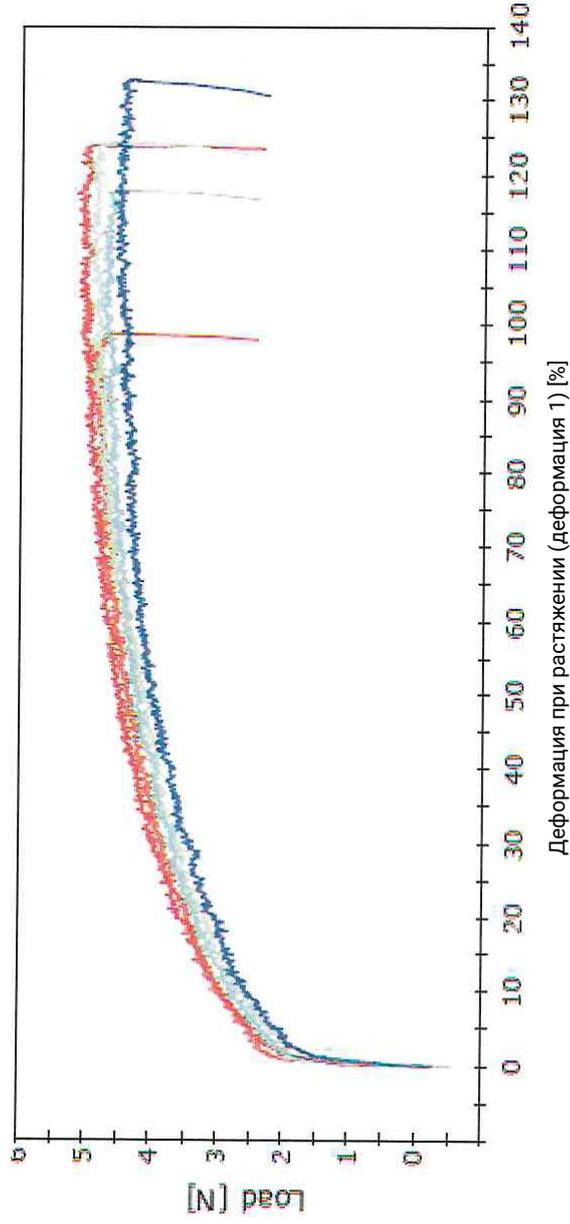
Specimen # Образец №

Load [N] Нагрузка [Н]

3.4 Результаты

Обработка	Партия	Образец	Толщина (мм)	Максимальная нагрузка (Н)	Напряжение при максимальной нагрузке (МПа)	Деформация при максимальной нагрузке (%)	Деформация при разрыве (%)	Режим отказа
Контроль	6	1	0,41	5,0	1,90	95,4	98,6	Сломался между захватами.
		2	0,41	5,2	1,98	117,4	123,8	Сломался между захватами.
		3	0,41	5,0	1,92	121,2	124,0	Сломался между захватами.
		4	0,40	4,8	1,89	105,1	117,6	Сломался между захватами.
		5	0,40	4,6	1,81	116,1	132,5	Сломался между захватами.
		Среднее значение	0,41	4,9	1,90	111,0	119,3	
		CO	0,01	0,21	0,06	10,62	12,73	

Испытание на растяжение по ISO 527



Specimen #

Образец №

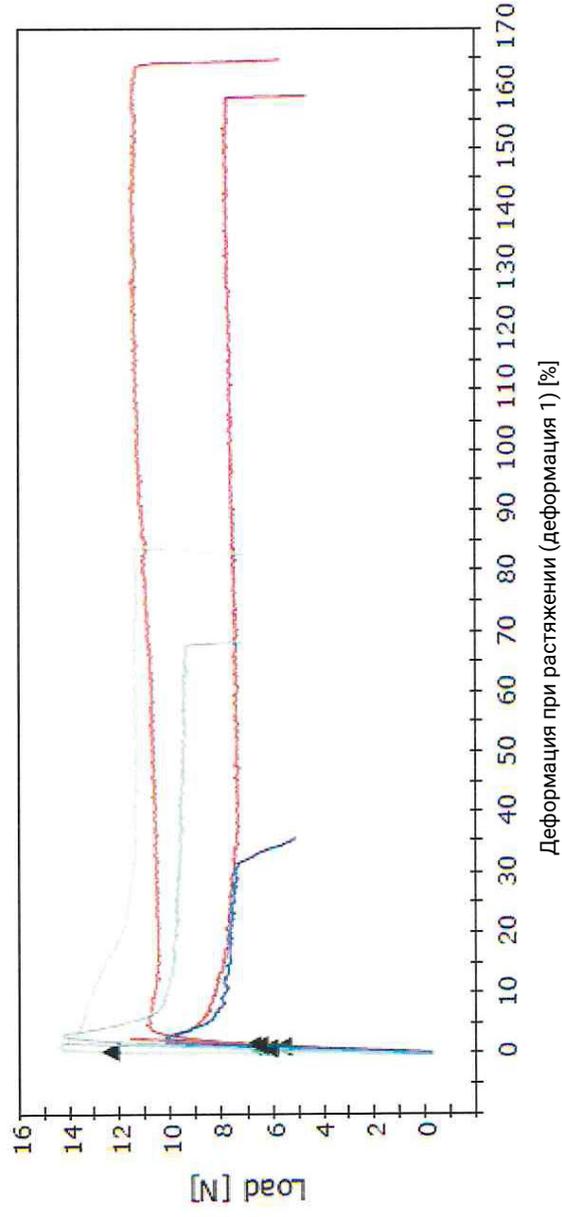
Load [N]

Нагрузка [Н]

3.4 Результаты

Обработка	Партия	Образец	Толщина (мм)	Максимальная нагрузка (Н)	Напряжение при максимальной нагрузке (МПа)	Деформация при максимальной нагрузке (%)	Деформация при разрыве (%)	Режим отказа
Контроль	7	1	0,79	11,6	2,32	127,6	163,4	Сломался между захватами.
		2	0,69	9,8	2,24	3,0	158,0	Сломался между захватами.
		3	0,63	14,5	3,64	1,1	83,6	Сломался между захватами.
		4	0,78	14,3	2,89	3,0	68,0	Сломался между захватами.
		5	0,67	10,2	2,41	2,5	34,9	Сломался между захватами.
		Среднее значение	0,71	12,1	2,70	27,4	101,6	
		CO	0,07	2,22	0,58	56,02	56,79	

Испытание на растяжение по ISO 527



Specimen # Образец №

Load [N] Нагрузка [Н]