

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие технические условия распространяются на пароизоляционную жидкую монтажную ленту PURACOAT 6820 BLOWERPROOF (далее PURACOAT 6820, продукт), которая представляет собой пароизоляционную жидкую вязкую ленту для обработки внутреннего слоя монтажных швов и примыканий внутри помещений.

1.2. PURACOAT 6820 используется для создания постоянного воздухонепроницаемого уплотнения вдоль внутренней оболочки объекта на теплой стороне утепления:

- стыки - пол/стена, стена/стена и стена/потолок, стена/крыша;
- втулки и трубы, коммуникации;
- соединения: стены и окна, стены и двери;
- вертикальные и горизонтальные швы;
- окна, двери и порталы в пол.

1.3. Пример условного обозначения продукции при заказе и в другой технической документации:

«Пароизоляционная жидкая лента BLOWERPROOF (PURACOAT 6820) ТУ 22.21.30-001-29389065-2024».

1.4. Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.3-2018. ГОСТ 2.114-2016.

1.5. Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении А.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Общие характеристики

2.1.1. PURACOAT 6820 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, должен соответствовать ГОСТ Р 70075. Компоненты, применяемые для изготовления PURACOAT 6820, должны иметь документы предприятий – поставщиков, удостоверяющие соответствие их качества требованиям нормативной документации, и дополнительно проверяться отделом технического контроля по параметрам, предусмотренным технологическим регламентом.

2.1.2. Основные свойства PURACOAT 6820:

- постоянная герметичность соединений здания и стен компонент А;
- воздухопроницаемость $< 0,03 \text{ м}^3/(\text{чм}^2)$;
- распространение пламени - реакция на огонь - EN 13501-1 - C-S1, D0;

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.21.30-001-29389065-2024	Лист
						3
Изн. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. №дубл.	Подп. и дата		

- интеллектуальный паробарьер – Sd: 11,5 м // G: 57,5 М.Н. с/г (при расходе 0,5 кг) μ: 35967;

- защита от непогоды;

- адгезия (ISO4624 - 2002) на (сухой - мокрой) --> 1 Н/мм² на:

- красный камень - бетонный блок - сталь - EPDM (Tridex);

- адгезия (ISO4624 – 2002) на:

- силикатный кирпич - USB – фанера - доска - алюминий – ПВХ;

- постоянная герметичность соединений и стен здания;

- строительная долговечность;

- сопротивление усталости - EOTA TR008:2004;

- радоустойчивость - K124/02/95 - 3,3 x 10-12;

- интеллектуальная пароизоляция – Sd: 0,8–40 метров // G:4 – 200 М.Н. об/г;

- удлинение после старения - BS EN ISO 527-3 - 262,7%;

- не содержит летучих органических соединений, вредных эмиссий, аммиака, формальдегида и канцерогенных веществ;

- EN ISO 16000-9/6 - EN 717-1 - EN ISO 16000-28.

2.1.3. Состав продукции:

- модифицирован подобранными наполнителями и добавками;
- не содержит растворителей, на водной основе;
- армирован волокнами в полимерную дисперсию;
- вязкие пастообразные экологичные жидкости на основе водных полимеров.

2.1.4. Технические характеристики:

Расход	от 0,5 до 1 кг/м ²
Плотность	+/- 1,15 кг/л
Время высыхания	от 24 до 72 часов
Цвет	синий/белый
Температура	поверхности и окружающей среды при обработке и сушке: 5°C – 30°C
Хранение	5 – 20°C; защищенный, сухой и не подверженный воздействию прямых солнечных лучей

2.2. Требования к сырью

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

4

2.2.1. Каждая партия поступающего сырья должна сопровождаться докумен-
тами, подтверждающими его качество и безопасность.

2.2.2. Транспортирование и хранение материалов и сырья должно прово-
диться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повре-
ждений, а также исключая возможность их подмены.

2.2.3. Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упако-
вывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с ГОСТ
24297.

2.3. Маркировка

2.3.1. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ
14192.

2.3.2. PURACOAT 6820 не классифицируются по ГОСТ 19433 как опасный
груз.

2.3.3. Маркировка, характеризующая упакованную продукцию, наносится на
крышку упаковки в виде бумажной этикетки и должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование продукта;
- номер партии;
- дата изготовления;
- масса брутто, нетто;
- обозначение настоящих технических условий.

2.4. Упаковка

2.4.1. Упаковка PURACOAT 6820 должна производиться с учетом требова-
ний ГОСТ 33756-2016, ГОСТ Р 52620-2006.

2.4.2. Упаковка должна обеспечивать защиту от климатических и механиче-
ских повреждений при транспортировании, погрузочно – разгрузочных работах и
хранении.

2.4.3. PURACOAT 6820 упакована в комплектах:

- пластиковые ведра весом 5 кг, 5 кг - поддон: 96 х 5 кг;
- картридж 310 мл - коробка: 12 х 310 мл.

2.4.4. Допустимые отклонения массы нетто одной единицы продукции от но-
минального значения не должны превышать требования, установленные ГОСТ
8.579.

2.4.5. Тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механи-
ческих повреждений.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

5

3.1. Санитарно – и радиационно – гигиеническую безопасность продукции устанавливают на основании санитарно – эпидемиологического заключения уполномоченных органов государственного санитарного надзора.

3.2. Показатели безопасности продукции не должны превышать норм, установленных в настоящих технических условиях.

3.3. Для обеспечения безопасности продукции в процессе производства необходимо

- осуществлять производство продукции в производственных помещениях, соответствующих требованиям ТР ЕАЭС 041/2017;

- использовать технологическое оборудование и инвентарь, соответствующий требованиям ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.049;

- допускать к производству продукции персонал, прошедший обучение по безопасности труда в соответствии с постановлением от 24 декабря 2021 года N 2464

3.4. Все используемые сырьевые вещества должны отвечать требованиям гигиенической безопасности, установленным в действующих нормативных документах системы здравоохранения Российской Федерации, и должны соответствовать «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)».

3.5. Продукция при правильном хранении и эксплуатации не оказывают вредного воздействия на организм человека.

3.6. Все работы по производству продукции должны проводиться в проветриваемых помещениях, или в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 41-01.

3.7. Общие требования безопасности к производственному процессу должны соответствовать ГОСТ 12.3.002.

3.8. Рабочие места должны быть оборудованы по ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

3.9. К работе при производстве продукции допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие медосмотр в соответствии с действующим приказом Минздрава Российской Федерации.

3.10. Для защиты кожного покрова работающих могут применяться защитные перчатки (рукавицы) по ГОСТ 20010 или дерматологические средства по ГОСТ Р 12.4.301.

3.11. Для защиты лица и глаз, работающих рекомендуется применение средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.253-2013.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

6

4.1. PURACOAT 6820 не содержит летучих органических соединений, вредных эмиссий, аммиака, формальдегида и канцерогенных веществ. не должен выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные органами здравоохранения.

4.2. Отходы, образующиеся при фасовке и упаковке PURACOAT 6820, утилизируются согласно СанПиН 1.2.3685.

4.3. Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

4.4. ПДК в производственных сточных водах и атмосферном воздухе должны соответствовать значениям СанПиН 1.2.3685.

4.5. Специальных методов обезвреживания или уничтожения не требуется.

5. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1. Продукцию принимают партиями. Партией считается любое количество продукта однородное по показателям качества, сопровождаемое одним документом о качестве.

5.2. Для контроля качества продукта на соответствие требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.3. Последовательность проведения приемо-сдаточных испытаний, объем и последовательность периодических испытаний проводят в соответствии с утвержденной программой.

5.4. Для контроля качества партии отбирают 10 % единиц продукции, но не менее, чем три единицы. При объеме партии менее трех единиц пробы отбирают от каждой единицы. Допускается отбор проб в процессе фасовки.

5.5. Периодические испытания проводит предприятие – изготовитель с целью проверки соответствия продукта требованиям настоящих ТУ для контроля стабильности качества продукта и возможности продолжения его выпуска.

5.6. На периодические испытания предъявляется образец, прошедший приемо-сдаточные испытания.

5.7. Отбор проб продукта проводится методом случайного отбора по ГОСТ Р 50779.12 от партии текущего выпуска, количество образцов определяется по ГОСТ Р ИСО 2859-1.

5.8. Если проверяемый продукт удовлетворяет всем требованиям, на соответствие которых проводились периодические испытания, то результаты этих испытаний считаются удовлетворительными, а партия продукта – пригодной к применению.

5.9. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по данному показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

7

5.10. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 При проведении испытаний должны соблюдаться требования техники безопасности в соответствии с эксплуатационной документацией. Условия проведения испытаний должны соответствовать климатическому исполнению У1 по ГОСТ 15150.

6.2 Комплектность продукции проверяют по техническому паспорту и упаковочному листу.

6.3 Внешний вид, маркировку и упаковку проверяют визуально на предмет выявления видимых дефектов, механических повреждений.

6.4 Контроль применяемых материалов и покупных комплектующих продукции и их соответствие требованиям нормативных документов на них осуществляется визуально, осмотром на соответствие конструкторской документации, проверкой соответствующих документов на их поставку (наличие удостоверений о качестве, санитарно-эпидемиологических заключений, сертификатов, деклараций о соответствии, паспортов, ярлыков).

6.5 Проверку габаритных размеров осуществляют с помощью универсального измерительного инструмента с соответствующей ценой деления.

6.6 Проведение функциональных испытаний продукции проводят по программе (методике) предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке.

6.7 Надежность определяется эксплуатационным контролем.

Примечание – допускается использовать результаты испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Транспортирование продукции

7.1.1. Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.1.2. Для транспортирования групповых упаковок применяются поддоны по ГОСТ 33757.

7.1.3. PURASOAT 6820 транспортировать при температуре не ниже +5 градусов по Цельсию.

7.2. Хранение продукции

7.2.1. Продукцию хранят в сухом закрытом складском помещении при температуре от 5 до 20°C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

8

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, хранения и транспортирования.

8.2. Гарантийный срок в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты производства.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Приложение А (справочное)

Ссылочные нормативно-технические документы

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

9

Обозначение	Наименование
ГОСТ Р 1.3-2018	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПРОДУКЦИЮ Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ Р 70075-2022	Герметики для организации монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Технические условия.
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда ПРОЦЕССЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ Общие требования безопасности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 14192-96	МАРКИРОВКА ГРУЗОВ
ГОСТ 19433-88	ГРУЗЫ ОПАСНЫЕ. Классификация и маркировка
ГОСТ 33756-2016	УПАКОВКА ПОТРЕБИТЕЛЬСКАЯ ПОЛИМЕРНАЯ Общие технические условия
ГОСТ Р 52620-2006	ТАРА ТРАНСПОРТНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ Общие технические условия
ГОСТ 8.579	Государственная система обеспечения единства измерений ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ ФАСОВАННЫХ ТОВАРОВ ПРИ ИХ ПРОИЗВОДСТВЕ, ФАСОВАНИИ, ПРОДАЖЕ И ИМПОРТЕ
ТР ЕАЭС 041/2017	Технический регламент Евразийского экономического союза "О безопасности химической продукции"
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.049-80	Система стандартов безопасности труда ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ Общие эргономические требования
Постановление от 24 декабря 2021 года N 2464	О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
ГОСТ 12.4.021	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
СНиП 41-01	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
ГОСТ 12.3.002	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.032-78	Система стандартов безопасности труда. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ СИДЯ. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.2.033-78	Система стандартов безопасности труда. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ СТОЯ. Общие эргономические требования

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

10

Обозначение	Наименование
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ Р 12.4.301-2018	Система стандартов безопасности труда. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ДЕРМАТОЛОГИЧЕСКИЕ. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.253-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица. Общие технические требования
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
ГОСТ 30772-2001	РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ. ОБРАЩЕНИЕ С ОТХОДАМИ. Термины и определения
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. ОБРАЩЕНИЕ С ОТХОДАМИ. Основные положения
ГОСТ Р 50779.12-2021	Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 33757-2016	Поддоны плоские деревянные. Технические условия

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024

Лист

11

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ извещения	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.21.30-001-29389065-2024